LiftMaster®

ADDENDUM

This addendum replaces the information on pages 9 and 17 of the installation manual.

WIRING CHART

Cable list and minimum thickness

Connection	Type of cable	Cable length 3-32 ft.	Cable length 32-65 ft.	Cable length 65-98 ft.
120 V control panel power supply	Stranded	3G x 14 AWG	3G x 14 AWG	3G x 10 AWG
24 V motor power supply		2G x 14 AWG	2G x 14 AWG	2G x 10 AWG
Flashing light		2 x 14 AWG	2 x 14 AWG	2 x 14 AWG
Photocell transmitters		3 x 23 AWG	3 x 23 AWG	3 x 23 AWG
Photocell receivers		4 x 14 AWG	4 x 14 AWG	4 x 14 AWG
Accessories power supply		2 x 23 AWG	2 x 23 AWG	2 x 18 AWG
Command and safety devices		2 x 23 AWG	2 x 23 AWG	2 x 23 AWG
Antenna connection	RG58	max. 65 ft.		
Encoder connection	Twisted Pairs Stranded	2 x 18 to 20 AWG		

NOTE: *If the length of the wire differs from that specified in the table, then you must determine the proper wire gauge based on the actual power draw of the devices connected and the local electrical codes. For connections that require several, sequential loads, the sizes provided in the table must be re-evaluated based on actual power draw and distances. When connecting products that are not specified in this manual, refer to the instructions provided with said products.*

NOTE: *Use copper conductors only.*

WIRE THE OPERATOR(S) TO THE CONTROL PANEL

When making electrical connections, use the pit for the junction boxes.

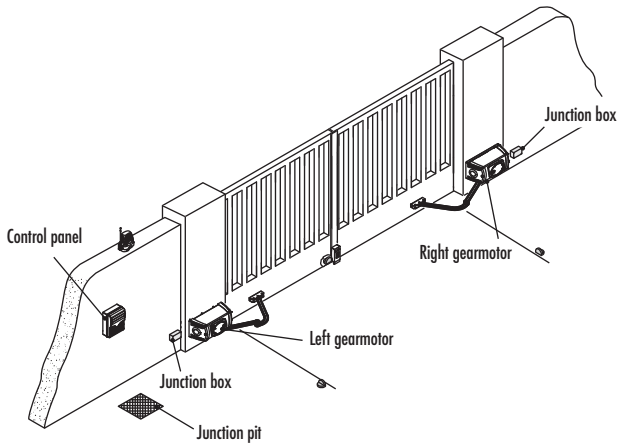
1 Turn off the AC power from the main power source circuit breaker.

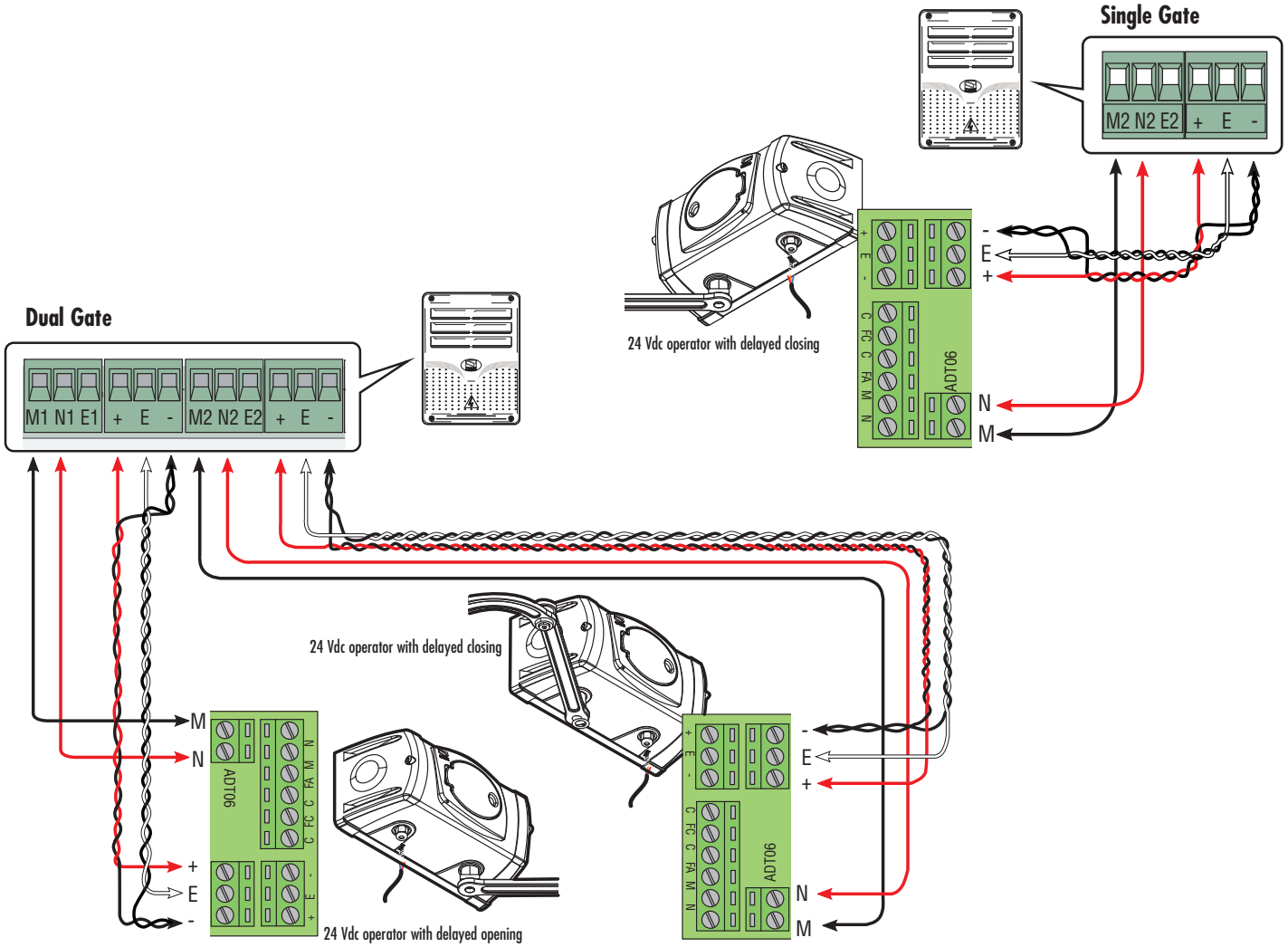
2 Insert the power cable through the watertight connector on the bottom of the operator. Connect the wires from the power cable to the board on the operator as shown.

3 Insert the other end of the power cable through a watertight connector mounted in the back of the control panel. Connect the wires from the power cable to the terminals on the control panel as shown.

Do not apply AC power until instructed.

NOTE: *The electronic card is equipped with an amperometric sensor which constantly monitors the motor's drive. If the gate encounters an obstacle, the sensor immediately detects the overload on the operator and the gate reverses.*




Single Gate
M2 N2 E2 + E -
24 Vdc operator with delayed closing
ADT06
Dual Gate
M1 N1 E1 + E - M2 N2 E2 + E -
24 Vdc operator with delayed closing
24 Vdc operator with delayed opening

LiftMaster®

ADDENDA

Cet addendum remplace les pages 9 et 17 du manuel d'installation.

TABLEAU DE CÂBLAGE

Liste des câbles et épaisseurs minimum

Connexion	Type de cable	Longueur de câble 3-32 pi	Longueur de câble 32-65 pi	Longueur de câble 65-98 pi
Alimentation du panneau de commande 120 V	Fils Plains	3G x 14 AWG	3G x 14 AWG	3G x 10 AWG
Alimentation du moteur 24 v		2G x 14 AWG	2G x 14 AWG	2G x 10 AWG
Témoin clignotant		2 x 14 AWG	2 x 14 AWG	2 x 14 AWG
Transmetteurs à cellule photoélectrique		3 x 23 AWG	3 x 23 AWG	3 x 23 AWG
Récepteurs à cellule photoélectrique		4 x 14 AWG	4 x 14 AWG	4 x 14 AWG
Alimentation des accessoires		2 x 23 AWG	2 x 23 AWG	2 x 18 AWG
Dispositifs de commande et de sécurité		2 x 23 AWG	2 x 23 AWG	2 x 23 AWG
Connexion d'antenne	RG58	max. 65 pi.		
Connexion d'encodeur	Paires torsadées	2 x 18 to 20 AWG		

***REMARQUE** : Si la longueur du fil diffère de celle spécifiée dans le tableau, vous devez déterminer le bon calibre de fil selon la puissance réelle tirée par les dispositifs connectés et les codes électriques locaux. Pour les connexions qui nécessitent plusieurs charges séquentielles, les dimensions fournies dans le tableau doivent être réévalués selon la puissance réelle tirée et les distances. Lorsque des produits connectés ne sont pas spécifiés dans le manuel, consulter les instructions fournies avec ces produits.*

***REMARQUE** : Utilisation exclusive de câbles en cuivre.*

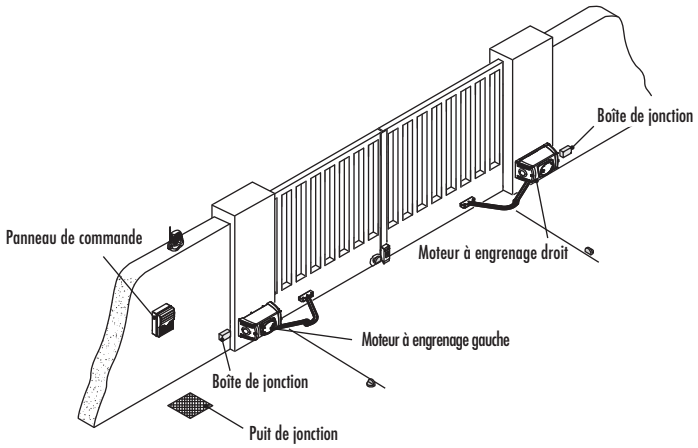
CÂBLAGE DE OU DES ACTIONNEURS AU PANNEAU DE COMMANDE

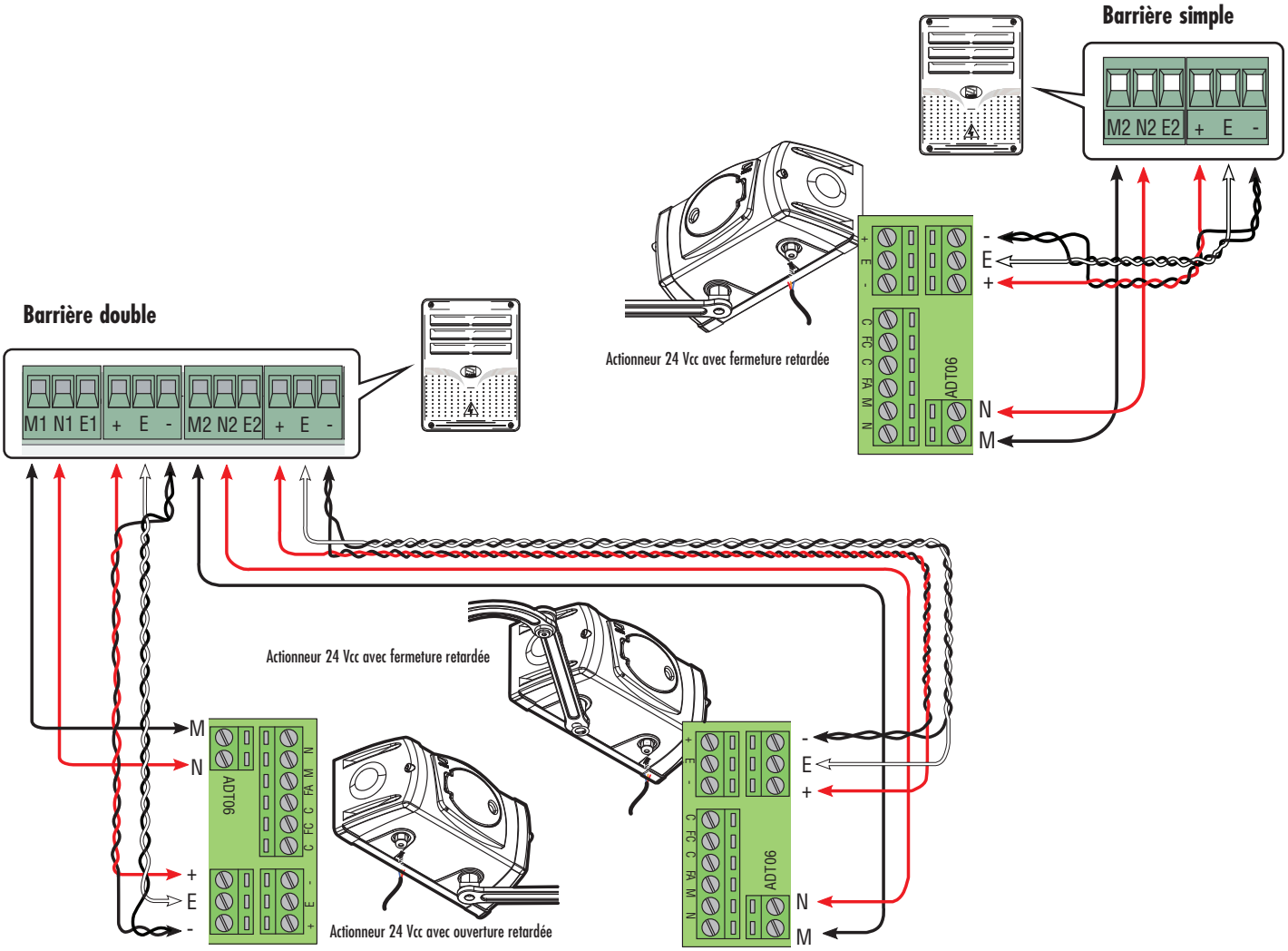
Lorsque vous faites des connexions électriques, utiliser le puit pour les boîtes de jonction.

1. Éteindre l'alimentation CA à partir du disjoncteur de l'alimentation principale.
2. Insérer le câble d'alimentation à travers le connecteur étanche au bas de l'actionneur. Connecter les fils du câble d'alimentation à la carte sur l'actionneur comme montré.
3. Insérer l'autre extrémité du câble d'alimentation à travers un connecteur étanche monté à l'arrière du panneau de commande. Connecter les fils du câble d'alimentation aux bornes du panneau de commande comme montré.

Ne pas appliquer l'alimentation CA avant d'en avoir l'instruction.

***REMARQUE** : La carte électronique est munie d'un capteur ampérométrique qui surveille constamment l'entraînement du moteur. Si la barrière rencontre un obstacle, le capteur détecte immédiatement la surcharge sur l'actionneur et la barrière s'inverse.*




Barrière simple
M2 N2 E2 + E -
Barrière double
M1 N1 E1 + E - M2 N2 E2 + E -
Actionneur 24 Vcc avec fermeture retardée
ADT06
C FC C FA M N
- E +
N M
Actionneur 24 Vcc avec fermeture retardée
Actionneur 24 Vcc avec ouverture retardée
M N + E -

© 2013, The Chamberlain Group, Inc. – All Rights Reserved – Tous droits réservé